

## TAPPO PONDUS

Selezione ponderale del peso del tappo per una omogeneità di evoluzione



PARAMETRI		TOLL	TOLLERANZE	
Altezza		Valore	Valore nom. +/- 0,4 mm	
Diametro		Valore	Valore nom. +/- 0,3 mm	
Umidità		Min: 3	Min: 3% Max: 8%	
Ovalizzazione		<0,5 r	<0,5 mm	
Perossidi		< 0,2	mg/tappo	
		221		
lest organolettico		≤ 2%		
Forza di estrazione Cessione polveri		30 +/	30 +/- 10 (daN)	
		< 1,5 r	< 1,5 mg/tappo	
Trattamento a vapore genesis per la riduzione del TCA e altre sostanze volat Lavaggio: con soluzione di H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> per colore bianco o con acido peracetico				
				peracetico
		zata per eliminazio	one dei residui di p	erossido.
Marcatura termica o ad inchiostro su richiesta specifica				
Lubrificante siliconico con certificazione di alimentarietà per contatto con aliment				
			<u> </u>	
Norme del "Disciplinare sulla produzione ed utilizzo del tappo di sughero ad us enologico" ed 2011; Procedimenti di campionamento secondo la norma UNI ISO 285 Conforme alle direttive e regolamenti europei ed internazionali sul food contac				
DIAMETRO	ALTEZZA	PESO MINIMO	PESO MASSIMO	VOLUME
24	38	2,41	3,44	17,182
24	44	2,79	3,98	19,895
24	49	3,10	4,43	10,000
24	54		7,70	22,156
24		3,42	4,88	
	59	3,42 3,73		22,156
25	59 39		4,88	22,156 24,417
25 25		3,73	4,88 5,34	22,156 24,417 26,677
	39	3,73 2,68	4,88 5,34 3,83	22,156 24,417 26,677 19,134
25	39 44	3,73 2,68 3,02	4,88 5,34 3,83 4,32	22,156 24,417 26,677 19,134 21,588
25 25	39 44 49	3,73 2,68 3,02 3,37	4,88 5,34 3,83 4,32 4,81	22,156 24,417 26,677 19,134 21,588 24,041
25 25 25	39 44 49 54	3,73 2,68 3,02 3,37 3,71	4,88 5,34 3,83 4,32 4,81 5,30	22,156 24,417 26,677 19,134 21,588 24,041 26,494
25 25 25 25 25	39 44 49 54 59	3,73 2,68 3,02 3,37 3,71 4,05	4,88 5,34 3,83 4,32 4,81 5,30 5,79	22,156 24,417 26,677 19,134 21,588 24,041 26,494 28,947
25 25 25 25 25 26	39 44 49 54 59 39	3,73 2,68 3,02 3,37 3,71 4,05 2,90	4,88 5,34 3,83 4,32 4,81 5,30 5,79 4,14	22,156 24,417 26,677 19,134 21,588 24,041 26,494 28,947 20,696
25 25 25 25 25 26 26	39 44 49 54 59 39 44	3,73 2,68 3,02 3,37 3,71 4,05 2,90 3,27	4,88 5,34 3,83 4,32 4,81 5,30 5,79 4,14 4,67	22,156 24,417 26,677 19,134 21,588 24,041 26,494 28,947 20,696 23,349
25 25 25 25 26 26 26	39 44 49 54 59 39 44 49	3,73 2,68 3,02 3,37 3,71 4,05 2,90 3,27 3,64	4,88 5,34 3,83 4,32 4,81 5,30 5,79 4,14 4,67 5,20	22,156 24,417 26,677 19,134 21,588 24,041 26,494 28,947 20,696 23,349 26,002
25 25 25 25 26 26 26 26	39 44 49 54 59 39 44 49 54	3,73 2,68 3,02 3,37 3,71 4,05 2,90 3,27 3,64 4,01	4,88 5,34 3,83 4,32 4,81 5,30 5,79 4,14 4,67 5,20 5,73	22,156 24,417 26,677 19,134 21,588 24,041 26,494 28,947 20,696 23,349 26,002 28,656
25 25 25 25 26 26 26 26 26 26	39 44 49 54 59 39 44 49 54 59	3,73 2,68 3,02 3,37 3,71 4,05 2,90 3,27 3,64 4,01 4,38	4,88 5,34 3,83 4,32 4,81 5,30 5,79 4,14 4,67 5,20 5,73 6,26	22,156 24,417 26,677 19,134 21,588 24,041 26,494 28,947 20,696 23,349 26,002 28,656 31,309
25 25 25 25 26 26 26 26 26 26 27	39 44 49 54 59 39 44 49 54 59	3,73 2,68 3,02 3,37 3,71 4,05 2,90 3,27 3,64 4,01 4,38 3,12	4,88 5,34 3,83 4,32 4,81 5,30 5,79 4,14 4,67 5,20 5,73 6,26 4,46	22,156 24,417 26,677 19,134 21,588 24,041 26,494 28,947 20,696 23,349 26,002 28,656 31,309 22,318
25 25 25 25 26 26 26 26 26 26 27 27	39 44 49 54 59 39 44 49 54 59 39 44	3,73 2,68 3,02 3,37 3,71 4,05 2,90 3,27 3,64 4,01 4,38 3,12 3,53	4,88 5,34 3,83 4,32 4,81 5,30 5,79 4,14 4,67 5,20 5,73 6,26 4,46 5,04 4,63	22,156 24,417 26,677 19,134 21,588 24,041 26,494 28,947 20,696 23,349 26,002 28,656 31,309 22,318 25,180 23,153
25 25 25 25 26 26 26 26 26 26 27 27 27,5	39 44 49 54 59 39 44 49 54 59 39 44	3,73 2,68 3,02 3,37 3,71 4,05 2,90 3,27 3,64 4,01 4,38 3,12 3,53 3,24	4,88 5,34 3,83 4,32 4,81 5,30 5,79 4,14 4,67 5,20 5,73 6,26 4,46 5,04	22,156 24,417 26,677 19,134 21,588 24,041 26,494 28,947 20,696 23,349 26,002 28,656 31,309 22,318 25,180
	Umidità Ovalizzazion Perossidi Test organol Forza di estr Cessione po Trattamento Lavaggio: co diluito per co Essicazione: Marcatura te Lubrificante s  Norme del "D enologico" ed Conforme alle Sei mesi dal manuale "il s  DIAMETRO 24 24 24	Umidità Ovalizzazione  Perossidi  Test organolettico  Forza di estrazione Cessione polveri  Trattamento a vapore gene. Lavaggio: con soluzione diluito per colore naturale Essicazione: aria calda for: Marcatura termica o ad inc. Lubrificante siliconico con ce  Norme del "Disciplinare sulla enologico" ed 2011; Procedime Conforme alle direttive e reg.  Sei mesi dal confezionamer manuale "il sughero – manu.  DIAMETRO ALTEZZA  24 24 24 24 24 24 24 24 24 24 24 24 24	Umidità       Min: 3         Ovalizzazione       <0,5 m	Umidità Ovalizzazione  Perossidi  Co,5 mm  Co,2 mg/tappo  Test organolettico  Serione polveri  Cessione polveri  Cessione polveri  Trattamento a vapore genesis per la riduzione del TCA e altre sos Lavaggio: con soluzione di H₂O₂ per colore bianco o con acido diluito per colore naturale Essicazione: aria calda forzata per eliminazione dei residui di per Marcatura termica o ad inchiostro su richiesta specifica  Lubrificante siliconico con certificazione di alimentarietà per contatto Norme del "Disciplinare sulla produzione ed utilizzo del tappo di sue enologico" ed 2011; Procedimenti di campionamento secondo la norma Conforme alle direttive e regolamenti europei ed internazionali sul fica menuale "il sughero - manuale tecnico per il corretto utilizzo dei DIAMETRO ALTEZZA PESO MINIMO PESO MASSIMO  24 38 2,41 3,44